

版本: (B)

PICC
中国人民保险
承保产品责任险

75C-2

☎ 全国服务热线
400-1666-515



扫一扫
进入朗淘云商城
购买更多朗诗德产品

浙江朗诗德健康饮水设备股份有限公司
浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区(朗诗德电气有限公司内)

网址: www.lonsid.cn
邮编: 325603

朗诗德

反渗透纯水机

RB75A3型



温馨提示:
新机安装时提交安装工单, 整机延保6个月

使用产品前请仔细阅读本使用说明书, 并妥善保管

LONSID
朗诗德

对于身体感官或智力上有缺陷,或经验和知识有欠缺的人(包括儿童),此说明书不适用。

目录

产品简介

1.1 产品及配件 ----- 01

1.2 基本参数 ----- 01

1.3 电气原理图 ----- 01

1.4 水处理工艺图 ----- 02

1.5 产品部件说明 ----- 02

安装与使用

2.1 安装步骤 ----- 03

2.2 安装示意图 ----- 04

2.3 漏水保护器(自购件) ----- 05

2.4 使用注意事项 ----- 05

滤芯说明

3.1 滤芯简介 ----- 06

3.2 滤芯复位 ----- 06

产品特点

- 新一代杜邦 **AQUALAST™** RO膜,美国原装进口,长效节水。
- 可过滤水中的重金属离子、细菌等有害物。
- 独特的阻菌滤芯设计和阻菌龙头设计,呵护备至,保障每一口水的健康。
- 机器自动冲洗功能,保证出水水质,延长了滤芯使用寿命。
- 智能化空转保护,避免了或缺水长时间空转对泵的危害。
- 滤芯寿命指示灯,清晰掌握各滤芯寿命状态。
- 五级过滤系统,出水纯净,安全放心饮用。
- 触摸按键,操作更便捷,外观时尚、新颖。
- 智能防漏设计,漏水自动断水,安心使用。

注意事项 ----- 07

RoHS清单 ----- 07

故障排除 ----- 08

售后服务 ----- 08

附录表 ----- 09

特别声明

产品若有技术改进,会编进新版说明书中,恕不另行通知;产品外观、颜色若有改动,以实物为准。

产品简介

* 图片仅供参考,产品以实物为准。

1.1 产品及配件



* 文中提到的“RO膜”指的是“反渗透膜元件”。

1.2 基本参数

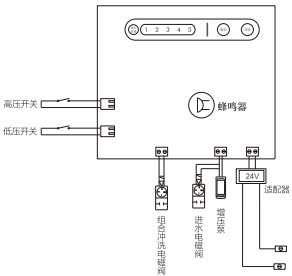
产品名称	朗诗德牌RB75A3型反渗透纯水机	进水压力	0.1~0.4MPa	水效等级	2级
产品型号	RB75A3	工作压力	0.5~0.8MPa	净水产水率	56%
产品货号	RC75C-201	额定电压	220V~	额定总净水量	5000L
产品净重	11 kg	额定频率	50Hz	净水流量	0.19L/min(25℃)
产品尺寸	403X203X465(mm)	额定功率	46W	防触电保护类型	II类
适用水温	5~38℃	相对湿度	≤90%(25℃)	3.0储水桶容量	约6L
适用水源	符合GB5749-2006的市政自来水	使用环境温度	4~40℃		
出水水质	符合《生活饮用水水质处理卫生安全与功能评价规范-反渗透处理装置》(2001)的要求				
执行标准	GB/T 30307-2013《家用和类似用途饮用水处理装置》、Q/LSD 005-2018《反渗透纯水机》朗诗德企业标准、T/ZZB 1129-2019《反渗透净水机》				
产品卫生许可批准文号	浙(05)卫水字(2023)第0001号				

注:因产品改良,以上参数有所更改,恕不另行通知,以产品实物为准。

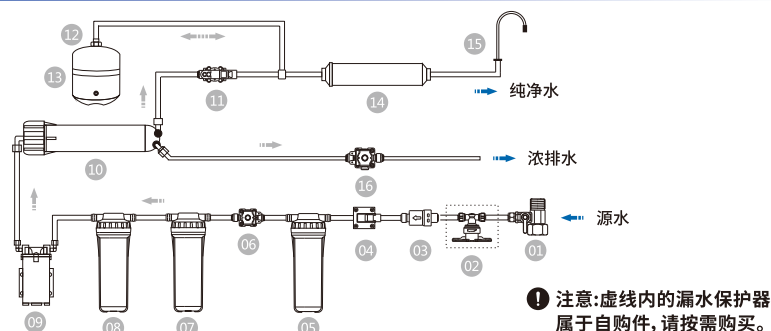
注:本机安全使用年限为8年,安全使用年限应从本机购买日期起,并连续计算。

注:安全年限执行标准参照T/CHEAA 0011.7-2022《家用电器安全使用年限第7部分:家用净水机》

1.3 电气原理图

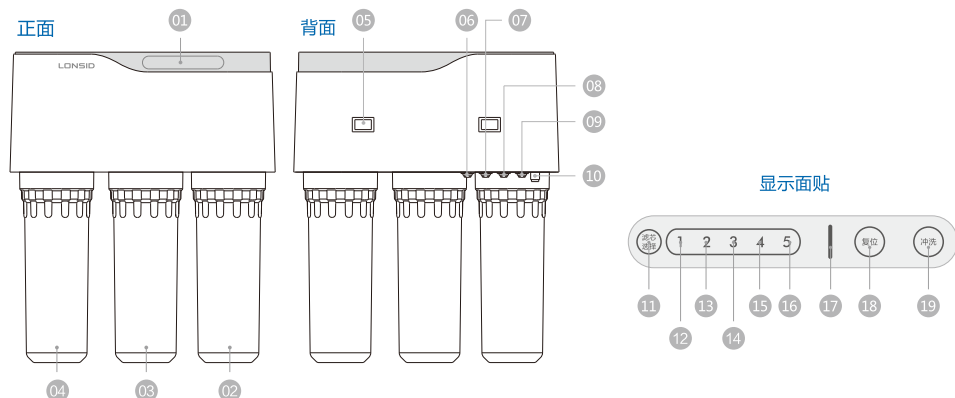


1.4 水处理工艺图



- 01 球阀三通 02 漏水保护器 03 减压阀 04 低压开关 05 10寸PP棉滤芯-P5 (聚丙烯熔喷滤芯) 06 进水电磁阀
07 10寸复合阻垢滤芯 08 10寸PP棉滤芯-P1 (聚丙烯熔喷滤芯) 09 增压泵 10 反渗透膜元件 (RO膜滤芯)
11 高压开关 12 储水桶球阀 13 储水桶 14 阻菌滤芯(后置炭棒滤芯) 15 水龙头 16 组合冲洗电磁阀

1.5 产品部件说明



- 01 显示面贴 02 10寸PP棉滤芯-P1(聚丙烯熔喷滤芯) 03 10寸复合阻垢滤芯
04 10寸PP棉滤芯-P5(聚丙烯熔喷滤芯) 05 固定挂孔 06 浓排水接口 07 龙头接口 08 储水桶接口
09 进水接口 10 电源插口 11 滤芯寿命清零选择按键
12 第1级滤芯(10寸PP棉滤芯-P5)寿命指示灯
13 第2级滤芯(10寸复合阻垢滤芯)寿命指示灯
14 第3级滤芯(10寸PP棉滤芯-P1)寿命指示灯
15 第4级滤芯(反渗透膜元件)寿命指示灯
16 第5级滤芯(阻菌滤芯[后置炭棒滤芯])寿命指示灯
17 状态指示灯 18 滤芯清零复位触摸按键
19 强制冲洗触摸按键

各指示灯功能说明

冲洗	状态指示灯以2赫兹频率闪烁黄色
制水	状态指示灯以1赫兹频率闪烁绿色
储水桶水满	状态指示灯为绿色常亮
源水缺水	状态指示灯为黄色常亮, 发出60秒报警声
制水异常	状态指示灯为红色常亮, 发出60秒报警声
寿命指示	滤芯寿命指示灯为绿灯常亮

注意:各滤芯寿命指示灯, 正常工作时绿灯常亮;当滤芯寿命到期, 指示灯红灯常亮, 请及时更换滤芯!

安装与使用 * 图片仅供参考, 产品以实物为准。

2.1 安装步骤



预约安装
拨打全国服务热线
400-1666-515



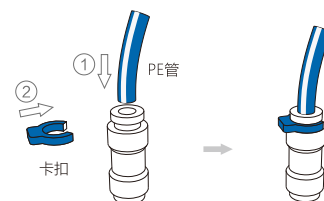
安装师傅上门
按照步骤依次进行安装、调试
前三级滤芯安装 ▶ 冲洗/调试 ▶ RO膜滤芯安装 ▶ 冲洗/调试



正常使用
安装调试好后, 出水可正常饮用。

快插接头/接口安装

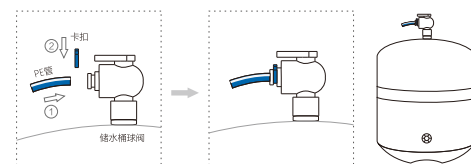
先插入PE管, 注意要插到底, 然后插上卡扣。



储水桶安装

先装好储水桶球阀, 再接PE管, PE管要插到底, 然后插上卡扣。

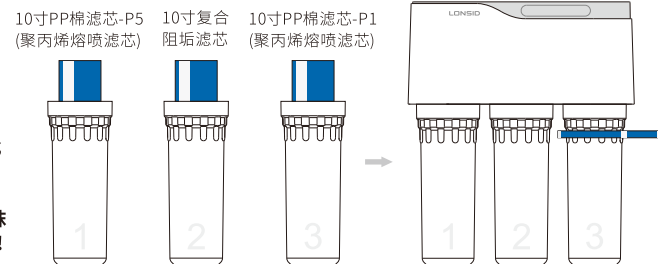
注意:接水管时务必装好卡扣, 不可遗漏!



2.1.1 前三级滤芯安装

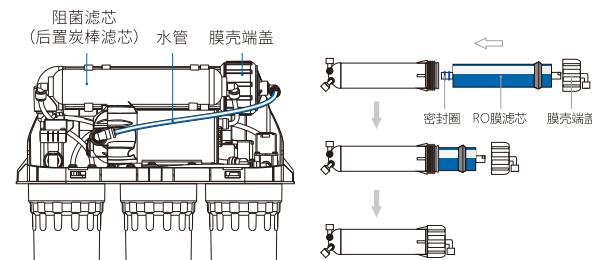
- 把滤芯装入相应的滤瓶;
- 密封圈处均匀涂抹食品级润滑脂;
- 再用扳手把滤瓶拧紧。

注意:安装时, 密封圈须均匀涂抹好食品级润滑脂, 以便拧紧滤瓶!



2.1.2 反渗透膜元件安装

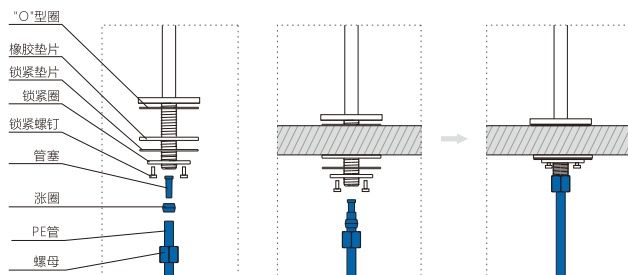
- 卸下面罩、膜壳端盖处水管;
- 再用扳手拧开膜壳端盖, 装入反渗透膜元件 (RO膜滤芯), 有2个密封圈的一端朝里放入;
- 拧紧膜壳端盖, 接好水管, 装回原位。



2.1.3 安装龙头

将龙头固定在台面上，再接好水管。
(注意各部件的先后顺序)

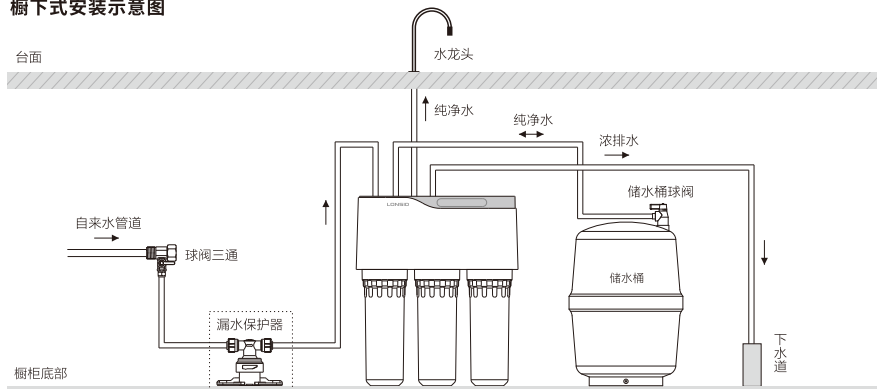
❗ 注意：龙头台面安装孔位直径
尺寸范围为12mm-16mm!



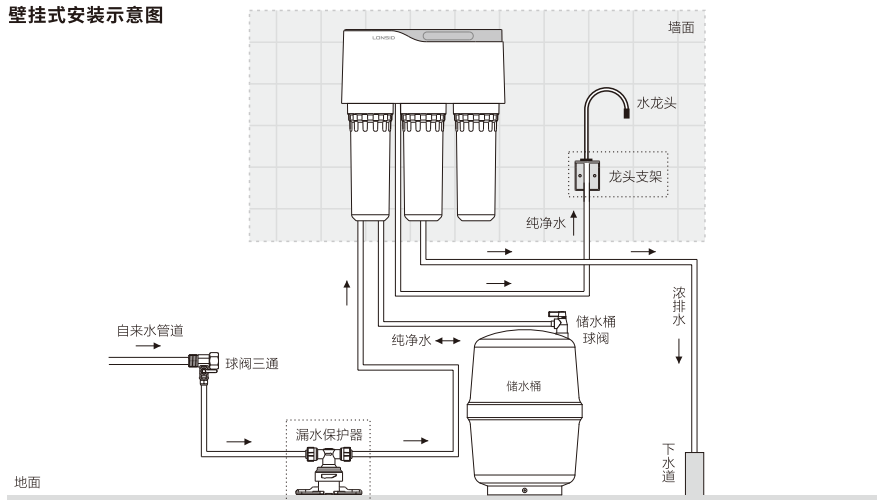
2.2 安装示意图

- ❗ 橱下式安装时，漏水保护器建议固定在靠近机器的地方，便于监测漏水故障，及时切断水源！
- ❗ 壁挂式安装时，漏水保护器建议固定在机器正下方地势较低的地面，便于监测漏水故障，及时切断水源！
- ❗ 漏水保护器要远离其他可能触发其功能保护的水源！漏水保护器要固定在合适的位置，不可随意悬空安装！
- ❗ 浓排水可排放到下水道，也可回收用于洗衣服、拖地等！
- ❗ 漏水保护器及龙头支架(含安装配件)属于自购件，请按需购买！

橱下式安装示意图

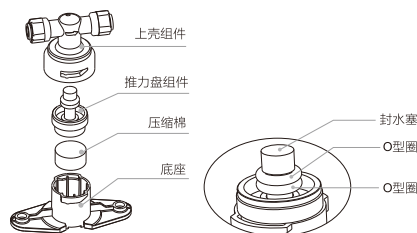


壁挂式安装示意图



2.3 漏水保护器(自购件)

❗ 注意：漏水保护器属于自购件，请按需购买。

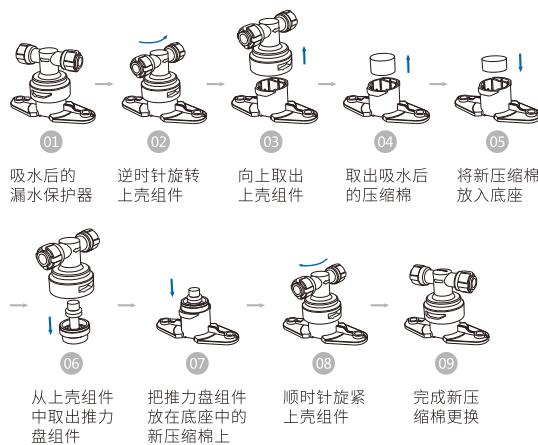


注意：

- 1.更换压缩棉时，先擦干保护器里外积水，再放入新的压缩棉；
- 2.第⑦步中注意推力盘组件里的两个黑色O型圈，要紧靠在一起且处于最上端，封水塞没有脱落。
- 3.漏水保护器尽量靠近机器或合适的地方(较低位置)固定好，便于监测到漏水故障，及时切断水源。

漏水保护器压缩棉更换步骤：

漏水保护器在使用过程中因压缩棉吸水而切断水源，须更换压缩棉(请先关闭水源)后方可正常使用。



2.4 使用注意事项

安装/冲洗/调试

- 1.接好管路，安装好前三级滤芯，打开龙头。
- 2.接通电源，系统自动进入13秒冲洗(储水桶球阀务必处于关闭状态)，状态指示灯闪烁黄色，浓排水出口开始排水，此时出水不清澈是正常现象(若冲洗结束出水还不清澈，可按“冲洗”键进行强制冲洗，待出水清澈即可结束)。
- 3.冲洗/调试结束后关闭电源和水阀，再装好RO膜滤芯。
- 4.打开水阀和龙头，接通电源，机器进入制纯水状态，状态指示灯闪烁绿色，此时出水不能饮用，需连续放水20~30分钟。
- 5.打开储水桶球阀，关闭龙头，储水桶开始储水，水满制水结束后存放一小时，然后关闭电源，打开龙头放空水，如此重复一次，因为前两桶水不可饮用。

强制冲洗

- 制水状态：点按“冲洗”键进入强制冲洗13秒状态，冲洗完成后进入制水状态。
 - 水满状态：点按“冲洗”键进入强制冲洗13秒状态，冲洗完成后进入水满状态。
- ❗ 注意：强制冲洗过程中再次点按“冲洗”键机器，直接退出强制冲洗状态进入制水/水满状态。

操作注意事项

- 每次制水完成后会自动冲洗13秒，延长了滤芯使用寿命。
- 连续制水长达3小时，储水桶还未制满水，程序判断机器异常进入报警状态。(异常原因可能是无水源、RO膜堵塞、高压开关失灵等)。
- 在制水正常或水满状态下点按冲洗按键，机器进入13秒的强制冲洗状态。
- 每次点按按键时会有“叮”的一声按键提示音。
- 为了保护RO膜，在制水过程中会进行脉冲冲洗，此现象属于正常现象。
- 滤芯寿命到期时滤芯寿命指示灯红灯常亮，并伴有报警提示(响1分钟)，更换滤芯后按“复位”键方可正常使用；若没有更换新滤芯强制进行“复位”操作，会降低泵的寿命甚至损坏机器。

滤芯说明 * 滤芯属于耗材,寿命到期需及时更换滤芯,才能喝上纯净的好水。

3.1 滤芯简介			
位置	滤芯名称	建议更换周期	作用
第一级	10寸PP棉滤芯-P5 (聚丙烯熔喷滤芯)	3个月	过滤源水中的泥沙、铁锈等颗粒物及悬浮物
第二级	10寸复合阻垢滤芯	3个月	吸附水中的余氯、异味、异色及部分有机物；有效阻垢,延长RO膜滤芯使用寿命
第三级	10寸PP棉滤芯-P1 (聚丙烯熔喷滤芯)	3个月	过滤源水中的泥沙、铁锈等颗粒物及悬浮物
第四级	反渗透膜元件 (RO膜滤芯)	12至18个月	可过滤水中的重金属离子、细菌等
第五级	阻菌滤芯 (后置炭棒滤芯)	6个月	进一步吸附水中的余氯、异味,改善口感,并有效阻隔水中的细菌

- 温馨提示:**
- 更换滤芯时须关闭水源、关闭电源、关闭储水桶球阀。
 - 滤芯更换好后,请使滤芯寿命复位,具体方法见**3.2【滤芯复位】**。
 - 滤芯更换周期,是以市政自来水、每日用水量10L为参考标准。
 - 滤芯更换周期,根据水源质量及用水量等实际情况会有差异。
 - 滤芯更换须由本公司或当地经销商指定的专业人员完成,本公司或经销商不承担任何由于自行操作不当或疏忽造成的直接或间接损失的责任。

❶ 注意:请使用朗诗德正品滤芯,否则机器出现故障或损坏,您将无法享受整机保修服务。

滤芯选择

12345

复位

冲洗

1:第1级滤芯寿命指示灯(10寸PP棉滤芯-P5)
2:第2级滤芯寿命指示灯(10寸复合阻垢滤芯)
3:第3级滤芯寿命指示灯(10寸PP棉滤芯-P1)
4:第4级滤芯寿命指示灯(反渗透膜元件)
5:第5级滤芯寿命指示灯(阻菌滤芯[后置炭棒滤芯])

滤芯复位步骤:

1.点按一下“滤芯选择”按键,蜂鸣器“嘀”响一声同时**滤芯寿命指示灯1**闪烁当前滤芯寿命状态颜色;

2.在**15秒内**再次点按一下“滤芯选择”按键,切换至**滤芯寿命指示灯2**闪烁显示。依次类推可**切换滤芯1/2/3/4/5**;

3.滤芯指示灯响应时间均为**15秒**,**15秒内**点按则**循环显示**,若15秒内无操作则退出回到正常工作状态;

4.选中滤芯后,在15秒时间内**长按“复位”键3秒**,则当前**滤芯寿命值被清零复位**,同时蜂鸣器响3声,滤芯复位完成,机器进入正常工作状态。

❶ 注:各滤芯寿命指示灯,正常工作时绿灯常亮;当滤芯寿命到期,指示灯红灯常亮,请及时更换滤芯!

注意事项

- 水源必须是市政自来水(符合GB5749-2006要求水源)。若使用不符合该标准的水源,由于其中泥沙含量较高,应在本产品前加装预处理装置。
 - 注意环境温度,产品使用环境温度范围4-40℃。
 - 严禁安装在阳光直射或潮湿雨淋,高温的地方。
 - 避免存放于强烈阳光照射的地方,造成产品老化。
 - 避免将产品储存在或暴露在0℃以下的环境中。
 - 避免与强磁的器具共同放置,可能引起火灾或电路故障。
 - 避免存放于潮湿或多尘的地方,可能引起电路损坏。
 - 切断电源时,请勿直接拉拔电源线。
 - 请勿使用升压变压器连接电源插头。
 - 请勿将产品接触或靠近热源或明火。
 - 若电源线损坏必须由制造商或专业维修人员更换。
 - 初次安装或移装必须由专业人员进行,如自行处理易造成机器损坏。
 - 出现故障时,请迅速切断电源及水源,并联系当地经销商服务点或全国服务热线电话(400-1666-515)。
 - 环境温度较低时,流量有所减少,此为正常现象(滤芯固有特征)。
 - 请将机器尽可能安装靠地漏的位置。
 - 机器出现故障和更换滤芯务必使用本公司提供的配件,如若自行购买配件及发生故障,责任自负。
 - 产品在制水过程中有轻微震动及噪声,属正常现象。
 - 若长时间不使用,请关闭电源和水源,再次使用前必须先打开水龙头,排尽储水桶内储水。
 - 使用随器具附带的新软管组件,旧软管组件不能重复利用。
 - 为了保护RO膜,在制水过程中会进行脉冲冲洗,此现象属于正常现象。
 - 因TDS笔本身存在误差,机器检测数值与TDS笔检测数值会存在一定的差异。
 - 请定期更换滤芯(膜)。
 - 请定期清洗、消毒纯水机。
- ❶ 注意:本机安全使用年限为8年!安全使用年限应从本机购买日期计起,并连续计算!**
- ❶ 注意:实际使用条件直接影响本机的安全使用年限,本机正常使用条件请参照附表1!**
- ❶ 注意:超出安全使用年限后仍使用该产品可能导致永久性损坏或导致严重财物损失,具体示例请参照附录表2、附录表3!**
- ❶ 注意:若本机非经生产者(制造商)指定的人员进行安装、维修、维护,安全使用年限将在该安装、维修、维护行为发生时终止!(注:生产者(制造商)通过使用说明指定的人员可包括用户)**

RoHS清单

产品中有毒有害物质或元素的名称及其含量(A)						
部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr6+)	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
管接头	○	○	○	○	○	○
滤材	○	○	○	○	○	○
塑料	×	○	○	○	○	○
金属	○	○	○	○	○	○
电路板组件	×	○	○	○	○	○
电机组件	○	○	○	○	○	○
附件	×	○	○	○	○	○
本表格依据SJ/T11363-2006的规定编制 ○:表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T11363-2006规定的限量要求以下。 ×:表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T11363-2006规定的限量要求。						
 本标识表示产品在正常使用状态下的环保使用年限为10年。						

故障排除

故障现象	故障原因	排除方法
▪ 机器不能启动	▪ 电源没接通 ▪ 增压泵不工作 ▪ 变压器烧坏 ▪ 电脑控制系统无输出电压 ▪ 停水或源水水压低(小于0.1MPa)	▪ 检查电源插座或电源插头 ▪ 更换增压泵 ▪ 更换变压器 ▪ 测量其输出电压, 更换 ▪ 等待源水恢复正常
▪ 增压泵能正常工作但无法制水	▪ 增压泵失压 ▪ 有浓排水无纯水 ▪ 电脑控制系统有故障, 不能关闭组合冲洗阀或组合冲洗阀故障(一直处于常开状态) ▪ 反渗透膜元件(RO膜滤芯)堵塞 ▪ 前置滤芯堵塞 ▪ 进水电磁阀没有完全打开, 出水少	▪ 测量增压泵的出水压力或更换 ▪ 逆止阀失效, 更换逆止阀 ▪ 检测组合冲洗阀是否有输出电压, 更换电脑控制系统或组合冲洗电磁阀 ▪ 清洗或更换反渗透膜元件(RO膜滤芯) ▪ 检查、清洗或更换 ▪ 检查、清洗或更换
▪ 储水桶水满但无法流出	▪ 储水桶压力泄漏 ▪ 阻菌滤芯(后置炭棒滤芯)堵塞	▪ 储水桶充气空桶气压应在0.035-0.065MPa ▪ 检查、清洗或更换
▪ 储水桶水满, 机器不停机	▪ 高压开关不起跳, 不能切断电源 ▪ 电脑控制系统有故障, 不能关闭增压泵电源	▪ 更换高压开关 ▪ 测量电脑控制系统是否有输出电压, 更换
▪ 纯水流量不足	▪ 前置滤芯堵塞 ▪ 反渗透膜元件(RO膜滤芯)堵塞 ▪ 组合冲洗电磁阀过于畅通 ▪ 增压泵压力不足	▪ 更换前置滤芯 ▪ 清洗或更换反渗透膜元件(RO膜滤芯) ▪ 更换组合冲洗电磁阀 ▪ 检测增压泵的出水压力, 更换

售后服务

- 保修条例**

欢迎使用朗诗德牌产品, 本产品执行全国新三包规定, 自出售之日起15日内, 若发生性能故障, 您可凭发票至经销商处换货或退货。

整机保修1年, 保修有效期自购买之日起计算。

 - 整机保修1年, 消耗性材料不在保修范围之内;
 - 滤盖、滤瓶、RO膜壳、压力桶质保周期为36个月;
 - 用户请妥善保存保修卡和购机发票, 凭此一起作为产品保修凭证;
 - 若您发现产品有质量问题, 请联系就近特约维修部上门维修或致电经销商派员维修;
 - 全国服务热线:**400-1666-515**。
- 非保修条例**

 - 超过保修期的;
 - 无保修卡及有效购机发票或购买证明的;
 - 发票或保修卡与实物不符或涂改的;
 - 因不可抗的自然灾害造成损坏的;
 - 非我公司或当地经销商指定的维修人员安装、维修造成损坏的;
 - 消费者因搬运、使用、维护、保管不当造成产品损坏的;
 - 使用环境 (如电压、温度、湿度、通风条件等) 不符合产品使用说明表述, 造成损坏的。

附录表

附录表1-使用条件		
类别	项目	条件
环境条件	电压	单相187V~242V
	频率	50Hz±0.5Hz
	温度	4°C~40°C
	湿度	≤90%
负荷条件	给水压力	0.1MPa~0.4MPa
	给水温度	5°C~38°C

附录表2-承压部件、增压泵、电磁阀安全故障示例及原因分析			
安全故障现象	故障传递模式	原因分析	安全隐患
漏水	进水管连接不良 排水管损坏 内部管路裂、脱落 管路连接处漏水	水压过大、自来水杂质、拆装次数多 进排水管受日晒、低温等, 老化龟裂 橡胶件长时间老化龟裂、管夹处紧固胶失效 螺钉紧固性能衰减 塑料部件老化, 功能衰减等	漏水漏电 财产损失
起火	连接线老化 连接线与端子接触不良 塑料件不耐热、不耐燃 起火爆炸	连接线老化, 打火 长时间在湿度大环境下使用, 端子连接处锈蚀, 热量聚集造成打火 插座或连接线载流量与产品不匹配, 长时间使用后打火 塑料件老化, 阻燃性能衰减	人身安全 财产损失

附录表3-整机安全故障示例及原因分析			
安全故障现象	故障传递模式	原因分析	安全隐患
漏水	连接水管、接头松脱、开裂、变形 内部管路开裂、脱落 滤芯接头漏水 水龙头连接处漏水	塑料老化、水压异常、密封圈老化变形	漏水漏电 财产损失
漏电 (触电)	电源适配器本身漏电 地线带电连接线漏电	电源适配器绝缘老化、损伤、失效 外部用电环境导致地线带电 连接线老化, 异常振动造成的磨损等	触电伤亡 触电起火
起火	连接线老化 连接线与端子接触不良 开关烧毁 载流件容量不足 插座与插头接触不良 使用材料不耐热、不耐燃	连接线老化、打火 长时间在湿度大环境下使用, 端子连接处锈蚀, 热量聚集造成打火 使用无CCC认证的插座, 插座连接处打火 插座或连接线载流量与产品不匹配, 长时间使用后打火塑料件老化, 阻燃性能衰减等	人身安全 财产损失
爆裂 (配压力桶净水机)	压力桶爆裂	长时间负载不均衡, 压力桶受力不均导致局部应力集中产生裂痕	人身安全 财产损失
坠落 (壁挂式净水机)	安装架松动导致脱落	膨胀螺栓长时间受应力松动 安装架生锈断裂 安装在空心墙或者砂土墙, 墙壁强度不够等	人身安全 财产损失